



Volvo Maskin Norge

I begynnelsen av august 2023 startet A Bygg Entreprenør med byggingen av Volvo Maskin Norges nye bygg i Oslo Logistikkpark Drøbak.

Truls Tunmo
tt@bygg.no

Bygget er direkte fundamentert på sprengsteinfylling med plate på mark. Bygget ble overlevert byggherren Fabritius 1. oktober i år; en måned før avtalt tid.

– Vi bygger fortsatt på tomte fordi vi fikk en tilleggsbestilling på to lagerbygg i mai i år. Hvert av byggene er på 600 kvadratmeter, og disse overleveres nå i no-

vember, sier prosjektleder Karl Erik Rønstad i A Bygg Entreprenør til Byggeindustrien.



Store maskiner krever store porter for inn- og utkjøring.



Dumpere på rekke og rad.



Platefasade og mye glass.



Hovedinngangen til bygget.

- Store krav til bæreevne

Volvo Maskin-bygget har bærekonstruksjoner i stål og sandwichelementer – i tråd med det som er noe av konseptet til A Bygg Entreprenør.

– Vi har vært veldig bevisste på at det her skal være veldig store og tunge anleggsmaskiner, noe som stiller store krav til bæreevne både inne i lokalene, men også på uteområdene. Tomta er grovplanert med sprengesteinfylling, og det er viktig at den lagvise oppbyggingen av steinmasser har riktig fraksjon og tykkelse, og at den blir komprimert riktig slik at underlaget tåler vekten av maskinene. Det er helt essensielt at alle områder der maskinene skal kjøres har plant underlag uten noen uregelmessigheter for å hindre sprekkannelser, sier Rønstad.

- Mangfoldig bygg

I henhold til Volvos filosofi, skal lokalitetene fremstå som nøkterne og enkle, men med god kvalitet, ifølge prosjektlederen.

– Hovedbygget inneholder hovedkontoret til Volvo Maskin Norge, et verksted på 3.000 kvadratmeter, delelager, undervisningslokaler, testområder og showrom. Det er et ekstremt

mangfoldig bygg med mange ulike funksjoner, sier administrerende direktør Morten Raugstad i A Bygg Entreprenør.

Reduserte konstruksjonshøyden for å oppnå kommunekrav

I forkant av prosjektet hadde totalentreprenøren en samspillsfase med byggherren med forbehold om å optimalisere bygget, for å oppnå best mulig resultat til en lavest mulig pris. I tegningene hadde arkitekten tegnet et normalt bygg med normalt bæresystem og høyde, men høyden på bygget kom i konflikt med kommunal regulering om hvor høyt bygget kunne ligge i terrenget.

– Den første løsningen var å fjerne 20.000 kubikkmeter masse for å senke bygget. Men på grunn av maskinenes størrelse og tyngde, måtte i tillegg hele uteområdet senkes, noe som hadde blitt ekstremt kostbart. Men siden ingeniørene våre er eksperter på slike bygg, vurderer vi bæresystemet med våre øyne. Ved å endre noe på bæresystemet, klarte vi å redusere konstruksjonshøyden på gitterdragerne. Innvendig netthøyde ble dermed opprettholdt, mens

den utvendige høyden av bygget ble lavere. Derfor unngikk vi den gedigne jobben med å sprengte bort 20.000 kubikkmeter, sier Rønstad.

Volvo Maskin-sjefen: - En ny verden

Administrerende direktør Arne Knaben i Volvo Maskin Norge, sier til Byggeindustrien at de er svært tilfredse med de nye lo-

Fakta

Sted: Oslo Logistikkpark Drøbak

Prosjekttype: Næring

Byggherre: Fabritius

Totalentreprenør: A Bygg

BTA: 11.800 kvadratmeter

Arkitekt: Arkitektene Astrup og Hellern

Landskapsarkitekt: Norconsult

Rådgivere: RIB: Stabil | RIB: Homco | RIA: Multiconsult | RIVA:

Norconsult | RIE: Agnalt & Holmen | Breeam: Itech

Underentreprenører og leverandører: Heis: Orona | Opp-

måling: Anko | Grunnarbeider: Knut Bjerke | Betongarbeider:

Walan Maskin | Stål og hulldekke: Straye Stålbygg | Gulvstøp:

Primekss | Glass/alu: Moss Glass og Fasade | Solavskjerming:

Nerliggruppen | Takteking: Paul Messa | Porter og lastehus: Assa

Abloy | Tømrer: ATAM | Systemvegger: Bærum Byggmontering

| Gulvlegging: OTG | Mur- og malerarbeider: NK Entreprenør |

Branntetting: Firesafe | Lås og beslag: Lexow | Skyveamfi: Trysil

Byggprodukter | Rørlegger: Rørcompagniet | Sprinkler: RSC | Ven-

tilasjon: Randem & Hubert | Automatisering: Gratech | Elektro:

Xpert Installasjon | Gass-slukkeanlegg: Fire Eater | Bom, gjerde:

Scanmark Service



Lager, verksted og vaskehall.



Fra kontordelen av bygget.

kalitetene i Oslo Logistikkpark Drøbak.

– Det er blitt et flott anlegg med et veldig flott verksted. Her er det godt med dagslys og varme i gulvet. Videre er det en god logistikk med porter i begge ender, veldig effektiv inn- og utlasting av nye og brukte maskiner, og enkel inn- og utkjøring til verkstedet. Utemekanikerne våre kvitter seg med slitte deler, filter og olje fra uteservice i en miljøstasjon som ligger under tak. Før de skal ut på nye serviceoppdrag, laster de nye deler også under tak, så dette er

blitt en flott fasilitet. Vi er kommet til en ny storstue, sier Knaben.

Fornøyd byggherre

I en sms til Byggeindustrien, skriver prosjektchef hos byggherren Fabritius dette:

– Fabritius er veldig fornøyd med sluttresultatet, og et godt samarbeid med både totalentreprenør A Bygg og leietaker Volvo Maskin.

Mur, flis og malerarbeid
er utført av



Tlf 46 53 11 11 • kg@nkent.no • www.nkent.no



Styrerom.



Undervisningsrom.



Hyggelige oppholdssoner.



Kontorlandskap.

Vi takker
Fabritius og
Volvo Maskin
for tilliten.



A Bygg



Vaskehall.



SPRINKLERANLEGGET
BLE UTFØRT AV

RSC 20 år
2003 - 2023

Rør & Sprinkler Companiet as

Feltspatvegen 53, 2008 Fjerdingby
E-post: lars@rsc.no • Tlf.: 419 17 102

Teleskopamfi
er levert av oss



 **TRYSIL BYGG
PRODUKTER**

Tlf. 62 44 87 50 - post@trysilbyggprodukter.no
trysilbyggprodukter.no